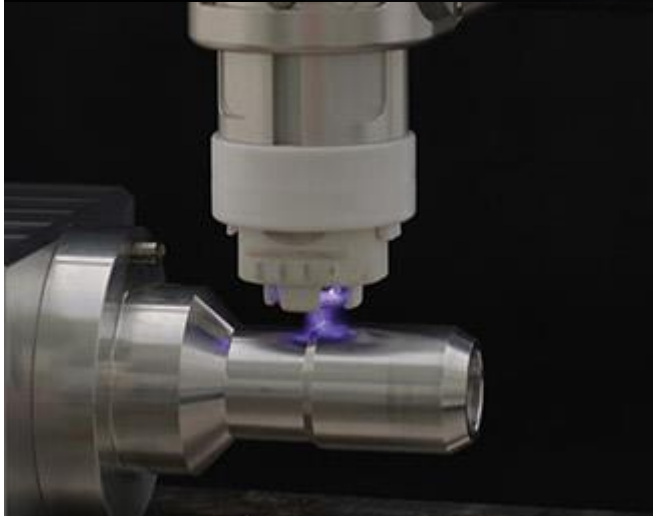
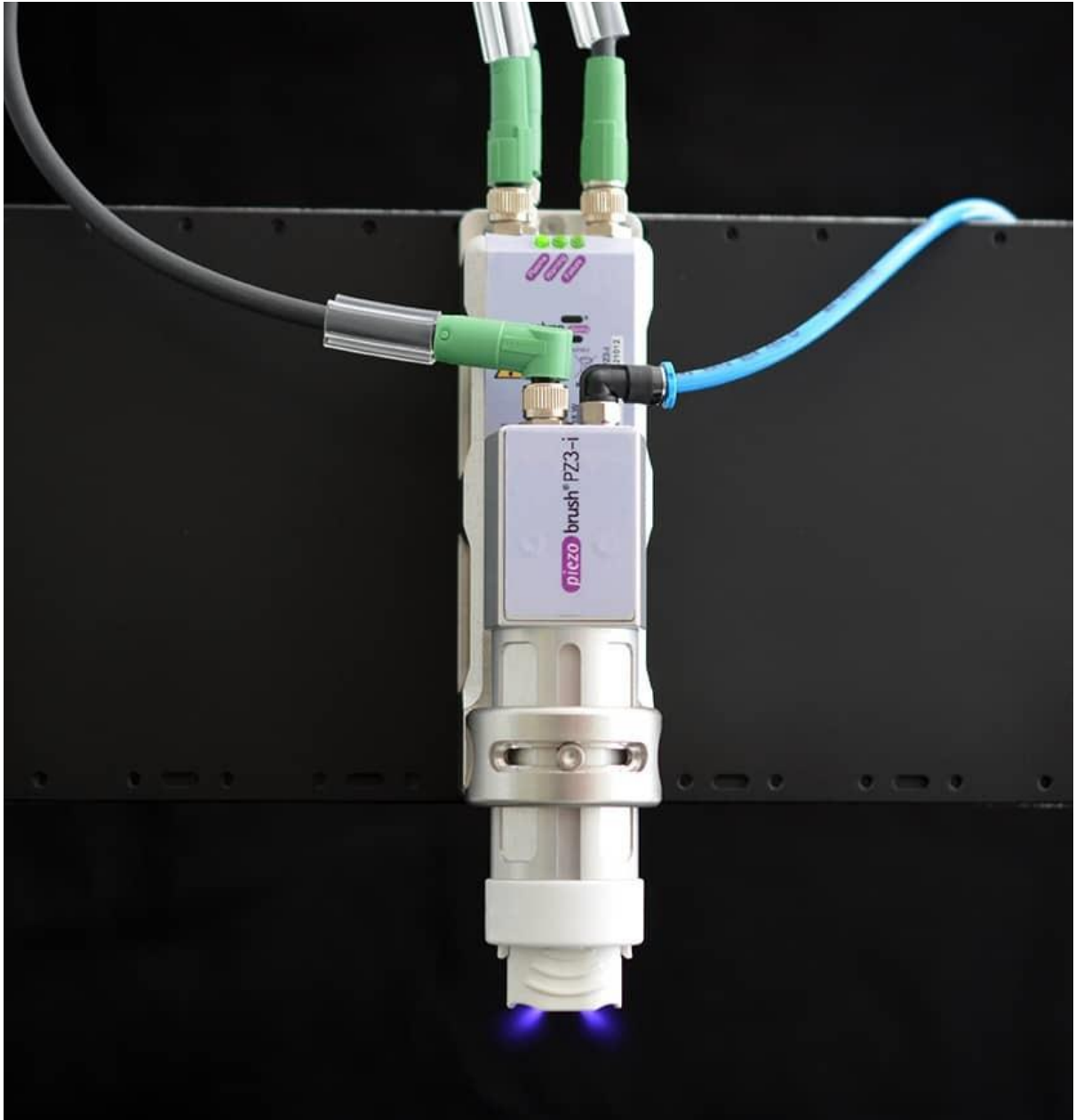


piezobrush® PZ3-i

piezobrush® PZ3-i este proiectat pentru integrarea în liniile de producție noi și existente, fiind compactă, sigură și eficientă. Este deosebit de potrivit pentru pretratarea proceselor precum lipirea, imprimarea și laminarea, asigurând astfel calitatea procesului și a produsului în egală măsură. Datorită designului său unic compact și robust, piezobrush® PZ3-i poate fi integrat rapid și ușor în liniile de producție, precum și în sisteme parțial automatizate. În plus, controlul complet al procesului este posibil în procesele de producție automatizate, asigurând trasabilitatea. Dispozitivul este, de asemenea, intuitiv de operat și poate fi întreținut fără unelte.





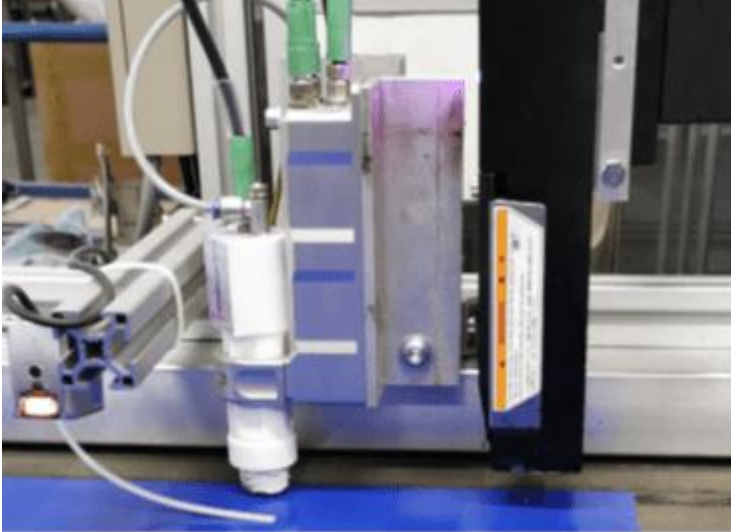
Domenii de aplicare

- Inkjet, marcare și tampografie
- Procese de lipire cu epoxizi, poliuretan și cianoacrilati etc.
- Tehnologia de dozare și potting
- Tehnologia de imbinare și asamblare
- Laborator și tehnologie medicală
- Tehnologia de ambalare
- Microbiologie, microfluide și tehnologie alimentară

• Exemple de aplicații

- Activarea suprafețelor dintr-o mare varietate de materiale de bază
- Optimizarea proceselor de lipire, imprimare și laminare

- Tratarea suprafețelor materialelor plastice, sticlei, ceramicii, metalelor, compozitelor și materialelor naturale
- Îmbunătățirea selectivă a umectabilității unei game largi de suprafețe
- Curățarea fină a suprafețelor
- Alternativă la amorsele chimice, procesele de tratare cu flacără și rugosirea mecanică



O companie lider pe piață în dezvoltarea, producția și distribuția de soluții de instrumente pentru tratarea suprafețelor folosește noul piezobrush® PZ3-i împreună cu imprimanta cu jet de cerneală continuă KEYENCE MK-G1000SA pentru a marca în siguranță și eficient țesăturile PTFE.

Date tehnice piezobrush® PZ3-i

- **Conexiune electrică:** 24 V DC
- **Consum de energie:** max. 18 W
- **Greutate:** 380 g
- **Design:** Unitate de integrare cu racord de gaz
- **Temperatura plasma:** < 50 °C
- **Viteze tipice de tratament:**
 - Cea mai fină curățare: 1-15 mm/s
 - Procese de lipire: 10-150 mm/s
 - Procese de imprimare: 100-1500 mm/s
- **Distanța tipică de tratament:** 2 – 10 mm
- **Lățimea tipică de tratament:** 5 – 29 mm



Modularitate

Cu o lățime medie de tratament de 5 – 29 mm (CDA), piezobrush® PZ3-i este foarte potrivit pentru pretratarea canelurilor adezive sau pentru imprimarea de marcare pe materiale cu consum redus de energie. Cu toate acestea, cu alte gaze de proces, cum ar fi azotul, sunt posibile chiar lățimi de tratare de până la 50 mm. Pentru multe aplicații, totuși, sunt necesare lățimi de tratament și mai mari. Datorită designului modular, este foarte ușor să încordați unitățile individuale în orice moment, astfel încât lățimi de tratament și mai mari pot fi adaptate individual la aplicație.



Module

Diferite suprafețe trebuie activate cu accesoriile adecvate pentru a obține un rezultat ideal. În prezent sunt disponibile două module diferite pentru dispozitivul portabil cu plasmă piezobrush® PZ3-i. Tehnologia PDD folosită pentru a genera plasmă rece în piezobrush® PZ3-i se bazează pe descărcarea câmpurilor electrice mari. Prin urmare, conductivitatea electrică a componentei de tratat este de o importanță decisivă la alegerea modulelor.



Cabluri de conectare pentru piezobrush® PZ3-i

Acest set de accesorii opționale pentru piezobrush® PZ3-i constă dintr-un cablu de conectare DC, un cablu de conectare de comunicație și un furtun de gaz. Fiecare cablu are 10 m lungime. Setul de accesorii este disponibil în magazinul online.

piezo brush® PZ3-i



Cabluri de conectare piezobrush® PZ3-i

Avantaje

- **Ușurință de întreținere:** schimbarea modulului fără unelte
- **Modularitate:** module adaptate aplicației și materialului substratului, mai multe unități pot fi conectate în serie
- **Comunicarea și siguranța procesului:** monitorizarea dacă modulul se află în punctul de funcționare permis prin semnal plasmă OK, intrare de temperatură extrem de scăzută pe materiale (nu este posibilă supratraterea termică a substraturilor), semnal digital I/O, afișaj de stare LED, opțional: comunicare BUS disponibilă (istoria modulului poate fi citită)
- **Siguranța muncii:** siguranță la atingere (nu este necesară barieră luminoasă sau carcasă mecanică), în general nu este necesar echipament individual de protecție (EIP), oxizi de azot foarte scăzut
- **Integrare:** alimentare cu tensiune joasă (24 V), greutatea mică permite integrarea rapidă și cu costuri reduse pe robot, design compact (separabilitate între suportul modulului și unitatea driver), potrivit și pentru spațiu de instalare mic, interfețe hardware ușor de implementat
- **Protecția mediului:** eficiență energetică (max. 18 W), consum foarte scăzut de gaze de proces (10 l/min), fiind înlocuite astfel procese foarte dăunătoare mediului, cum ar fi grundul chimic sau procesele de tratare cu flacără
- **Raport preț-performanță foarte bun:** costuri de operare reduse, costuri inițiale avantajase pentru clienți
- **Validarea procesului la un prag scăzut** datorită compatibilității cu dispozitivul portabil: componente de bază identice și clasă de performanță