

Module piezobrush®

Module de schimb versatile pentru piezobrush® PZ3 și PZ3-i



Diferite suprafețe trebuie activate cu accesoriile adecvate în fiecare caz pentru a obține un rezultat bun în final. În funcție de cerințele individuale ale clienților, există, prin urmare, diferite module interschimbabile care sunt potrivite atât pentru dispozitivul portabil cu plasmă piezobrush® PZ3, cât și pentru soluția de integrare compactă piezobrush® PZ3-i. Dispozitivul recunoaște ce modul este utilizat în prezent și ajustează automat parametrii procesului în consecință.

Tehnologia PDD® utilizată pentru generarea plamei rece din seria de produse piezobrush® se bazează pe descărcarea câmpurilor electrice mari. Prin urmare, conductivitatea electrică a componentei de tratat, de exemplu, este de o importanță decisivă la selectarea modulelor. În prezent sunt disponibile cinci module diferite: modulul Standard, modulul Nearfield, modulul Needle, modulul Nearfield Needle și modulul Multigaz.

Toate modulele sunt disponibile și în magazinul online relyon plasma .

Prezentare generală a modulelor piezobrush® disponibile

Modulele pot fi utilizate după cum urmează:

Tipul de modul	Distanța tipică de lucru	Lățimea tipică de activare	Tipuri de gaze	Potrivit pentru materiale neconductoare	Potrivit pentru materiale conductoare
Standard	2 - 10 mm	~ 5 - 29 mm (aer), ~ 5 - 50 mm (azot)	Aer, azot	da	Nu
Nearfield	0,5 - 2 mm	~ 14 mm	Aer	Nu	da

Tipul de modul	Distanța tipică de lucru	Lățimea tipică de activare	Tipuri de gaze	Potrivit pentru materiale neconductoare	Potrivit pentru materiale conductoare
Ac	2 - 5 mm	~ 2 - 5 mm	Aer	da	Nu
Nearfield Needle	0,5 - 2 mm	~ 2 - 5 mm	Aer	Nu	da
Multigaz	2 - 20 mm	~ 5 - 15 mm	Argon, heliu, azot	da	Da, în combinație cu argon sau heliu

Modul Standard



Modulul **Standard** este proiectat pentru [tratarea suprafeței](#) substraturilor neconductoare, cum ar fi materialele plastice, ceramica, sticlă, fibre naturale, piele, textile și multe altele. Pentru un tratament eficient, se recomandă o distanță de la modul la substrat de 2 până la 10 mm. Dacă în timpul utilizării pe suprafața suportului apar fulgerări necontrolate, de exemplu metale sau polimeri conductivi, dispozitivul se oprește automat după cca. 0,5 secunde. În acest caz, suprafața este cel puțin parțial conductivă și, prin urmare, trebuie tratată cu modulul Nearfield.

Modul Nearfield



Acest **modul** este utilizat pentru tratarea materialelor (parțial) conductoare de electricitate, cum ar fi metalele, CFRP, oxidul de indiu și staniu (ITO) sau materialele plastice conductoare. Cu toate acestea, acest modul poate fi necesar și pentru tratarea optimă a materialelor acoperite conductiv sau a ansamblurilor cu componente conductoare. Cu acest modul, aprinderea plamei are loc numai atunci când este suficient de aproape de o suprafață conducătoare (aceasta poate fi și ascunsă sub un strat izolator subțire). La o distanță de 0,5 până la 2 mm, o strălucire violetă este apoi vizibilă în spațiul dintre modul și substrat, iar tratamentul este finalizat. La o distanță

mai mare, tratamentul cu plasmă poate să nu aibă loc și unitatea va opri automat generarea de plasmă după aproximativ 5 secunde.

Modul Needle



Module Needle este potrivit pentru tratarea zonelor foarte mici sau greu accesibile pe materiale neconductoare. Poate fi folosit pentru tratarea canelurilor înguste, ale gaurilor sau altor cavități, deoarece prelucrarea foarte fină se realizează cu acul.

Modul Nearfield Needle



Asemenea Module Needle, acest modul este potrivit și pentru tratarea zonelor foarte mici sau greu accesibile. Nearfield Needle este dezvoltat pentru materiale conductoare. Canelurile înguste, alezajele sau alte cavități pot fi tratate cu precizie cu Nearfield Needle.

Modul Multigaz



Acest modul poate fi operat cu gaze inerte azot, argon sau heliu. Se folosește în combinație cu un furtun din silicon, care este conectat la racordul de gaz. Intervalul debitului este de aproximativ 0,5 până la 3,0 l/min.

